

**КОМПЛЕКТ
КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

Междисциплинарный курс: МДК.03.02 Организация транспортно-логистической деятельности

Специальность: 23.02.02 Автомобиле- и тракторостроение

Форма обучения	очная	
	на базе 9 кл.	на базе 11 кл.
Группа	ДА-41, 42	-
Курс	3	-
Семестр	5, 6	-
Форма промежуточной аттестации	СК, ДЗ	-

2024 г.

Разработчик:

Преподаватель СПб ГБПОУ «АТТ» Урванцева К.П.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии
№ 10 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильной и тракторной техники»
Протокол № 8 от «13» марта 2024 г.

Председатель ЦК Немькин Г.И.

Проверено:

Зав. библиотекой Кузнецова В.В.

Методист Алексеенкова П.А.

Зав. методическим кабинетом Мельникова Е.В.

Рекомендовано и одобрено:
Методическим советом СПб ГБПОУ «АТТ»
Протокол № 4 от «27» марта 2024 г.

Председатель Методического совета Вишневская М.В.,
зам. директора по УР

Акт согласования с работодателем
№ 6 от «24» апреля 2024 г.

Принято
на заседании педагогического совета
Протокол №5 от «24» апреля 2024 г.

Утверждено
Приказом директора СПб ГБПОУ «АТТ»
№803/132а от «24» апреля 2024 г.

1 Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1 Общие положения

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по междисциплинарному курсу МДК.03.02 Организация транспортно-логистической деятельности

Комплект КОС включают контрольные материалы для проведения:

- промежуточной аттестации во 5 семестре в форме семестрового контроля;
- промежуточной аттестации во 6 семестре в форме дифференцированного зачета.

Промежуточная аттестация во 5 семестре.

Семестровый контроль проводится одновременно для всей группы в виде выведения средней оценки за запланированные программой работы.

Промежуточная аттестация во 6 семестре.

Дифференцированный зачет проводится одновременно для всей группы в виде итоговой работы.

1.2 Результаты освоения программы, подлежащие оценке

Промежуточная аттестация в 5 семестре

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Уметь:		
У3 - анализировать технико-технологические и экономические результаты производственной деятельности подразделения за период	- определение потребности предприятия в материальных ресурсах. - определение зон, участников и элементов инфраструктуры снабжения.	Контрольная работа №2
У4 - осуществлять учет товарно-материальных ценностей	- контроль учета ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции	Контрольная работа №2
У6 - разрабатывать планы по выполнению производственной программы	- осуществление оптимального выбора поставщика материальных ресурсов - организация входного, выходного и внутреннего движения ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции	Контрольная работа №2
У7 - осуществлять расстановку работников по рабочим местам в соответствии с характером выполняемых технологических операций и квалификацией работников	- верное определение необходимого количества исполнителей и обеспечение рациональной расстановки рабочих	Контрольная работа №2
У8 - отслеживать своевременность доставки грузов;	- правильный выбор вида движения предметов труда в процессе производства	Контрольная работа №1

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
У9 - определять оптимальные сроки, маршруты движения, методы доставки;	- правильный выбор вида движения предметов труда в процессе производства	Контрольная работа №1
У10 - взаимодействовать со смежными подразделениями, внутренними и внешними поставщиками и потребителями;	- осуществление оптимального выбора поставщика материальных ресурсов	Контрольная работа №1
У12 - ставить производственные задачи коллективу исполнителей;	- разработка оптимальной инфраструктуры процесса организации снабжения на предприятии.	Контрольная работа №1
Знать:		
34 - номенклатуру товарно-материальных ценностей и их размещение;	- проведение процедуры приема, передачи, сырья.	Контрольная работа №2
36 - основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта;	- разработка алгоритма действий по организации закупочной деятельности на предприятии.	Контрольная работа №2
37 - организацию производственного и технологического процессов	- разработка рациональной организационной структуры управления снабжением на уровне подразделения (участка) логистической системы.	Контрольная работа №2

Промежуточная аттестация в 6 семестре

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
Уметь:		
У1 - производить расчеты по нормированию трудовых затрат	- способность правильно производить расчеты по нормированию трудовых затрат и по рационализации производственных площадей в соответствии с технологическими процессами;	Задача №1-4
У2 - производить расчеты по рационализации производственных площадей в соответствии с технологическими процессами	- способность правильно производить расчеты по нормированию трудовых затрат и по рационализации производственных площадей в соответствии с технологическими процессами;	Задача №5-7
У3 - анализировать технико-технологические и экономические результаты	- определение потребности предприятия в материальных ресурсах.	Вопрос №1-4

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
производственной деятельности подразделения за период	- определение зон, участников и элементов инфраструктуры снабжения.	
У4 - осуществлять учет товарно-материальных ценностей	- контроль учета ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции	Вопрос №12-13
У5 - рассчитывать нормативы запасов	- определение зон, участников и элементов инфраструктуры снабжения.	Задача №1-5 Вопрос №5-7
У6 - разрабатывать планы по выполнению производственной программы	- осуществление оптимального выбора поставщика материальных ресурсов - организация входного, выходного и внутреннего движения ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции	Вопрос №8-9 Задача №8-15
У7 - осуществлять расстановку работников по рабочим местам в соответствии с характером выполняемых технологических операций и квалификацией работников	- верное определение необходимого количества исполнителей и обеспечение рациональной расстановки рабочих	Вопрос №11-13
У8 - отслеживать своевременность доставки грузов;	- правильный выбор вида движения предметов труда в процессе производства	Вопрос №11, 13
У9 - определять оптимальные сроки, маршруты движения, методы доставки;	- правильный выбор вида движения предметов труда в процессе производства	Вопрос №21, 22
У10 - взаимодействовать со смежными подразделениями, внутренними и внешними поставщиками и потребителями;	- осуществление оптимального выбора поставщика материальных ресурсов	Вопрос №10, 20,
У11 - оформлять документацию и вести отчетность в соответствии с существующими стандартами, инструкциями и нормативной документацией;	- грамотное использование законодательных и нормативных актов, регулирующих качество выполняемых работ - работа с 1С	Вопрос №25
У12 - ставить производственные задачи коллективу исполнителей;	- разработка оптимальной инфраструктуры процесса организации снабжения на предприятии.	Вопрос №18, 19, 21, 22
У13 - проверять качество выполняемых работ.	- организация входного, выходного и внутреннего	Вопрос №2, 8

Результаты освоения	Показатели оценки	Формы и методы оценки
	контроля ТМЦ, сырья, заготовок изделий и готовой продукции	
Знать:		
31 - порядок и методы технико-экономического и производственного планирования;	- определение эффективных технологий взаимодействия участников инфраструктуры снабжения на предприятии.	Вопрос №8-9
32 - требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности;	- соблюдение требований охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности;	Вопрос №14-17
33 - методы и методики расчета потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих;	- расчет потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих;	Вопрос №4,12
34 - номенклатуру товарно-материальных ценностей и их размещение;	- проведение процедуры приема, передачи, сырья.	Вопрос №5-7
35 - инструкции по проведению ревизии товарно-материальных ценностей;	- формирование логистической документации	Вопрос №23-25
36 - основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта;	- разработка алгоритма действий по организации закупочной деятельности на предприятии.	Вопрос №26-30
37 - организацию производственного и технологического процессов	- разработка рациональной организационной структуры управления снабжением на уровне подразделения (участка) логистической системы.	Вопрос №2, 11

2 Пакет экзаменатора

2.1 Условия проведения

Промежуточная аттестация в 5 семестре.

Условия приема: до сдачи семестрового контроля допускаются студенты, выполнившие запланированные рабочей программой работы и имеющие положительные оценки по итогам их выполнения.

Количество работ:

- 2 контрольных работы.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению:
дифференцированный зачет включает все запланированные рабочей программой работы.

Время проведения: 90 минут.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература: не используется.

Порядок подготовки: с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, запланированные рабочей программой работы проводятся в течение курса обучения.

Порядок проведения: преподаватель озвучивает итоги по результатам текущих работ, проводит собеседование со студентами, имеющими академические задолженности и претендующих на более высокую оценку.

Промежуточная аттестация в 6 семестре.

Условия приема: до сдачи форма промежуточной аттестации допускаются студенты при условии выполнения и получения положительной оценки по итогам:

- 5 практических работ;

- 3 контрольных работ.

Количество вариантов:

15 вариантов заданий.

Требования к содержанию, объему, оформлению и представлению заданий:

в каждом задании 2 теоретических вопроса и 1 задача.

Время выполнения заданий:

20-30 минут каждому студенту на подготовку к устному ответу и решение задачи, 10-20 минут на ответ.

30 минут на выполнение заданий, 60 минут на проверку.

Оборудование: не используется.

Учебно-методическая и справочная литература:

выдержка из методических рекомендаций по выполнению практических работ, содержащая справочные таблицы.

Порядок подготовки:

с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, перечень вопросов выдается студентам на первом занятии обучения, задачи рассматриваются в течение курса обучения.

с условиями проведения и критериями оценивания студенты знакомятся на первом занятии, вопросы рассматриваются на занятиях.

Порядок проведения:

перед началом дифференцированного зачета преподаватель проводит инструктаж по выполнению.

при подготовке на теоретические вопросы студент может составить краткий план ответа, при решении задачи - краткое условие задачи, необходимо найти и решение.

при выполнении тестового студент должен внимательно прочитать вопрос, прочитать все варианты ответов и выбрать один, наиболее полный и правильный ответ.

2.2 Критерии и система оценивания

Промежуточная аттестация в 5 семестре.

Оценка «отлично» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка составляет 4,6 и более.

Оценка «хорошо» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка по м составляет 3,6 - 4,5.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка по м составляет 3,0 - 3,5.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент выполнил все запланированные рабочей программой работы в полном объёме и средняя оценка составляет 2,9 и менее; если студент выполнил запланированные рабочей программой работы не в полном объёме или выполнил не все запланированные рабочей программой работы.

Промежуточная аттестация в 6 семестре.

При ответе на теоретические вопросы студент должен обстоятельно, с достаточной полнотой изложить вопрос, дать правильные формулировки, точные определения понятий и терминов, показать полное понимание материала и обосновать свой ответ, показывая связанность и последовательность изложения.

При решении задачи студент должен представить необходимые для решения формулы с пояснениями, выбрать необходимые для расчётов данные из справочной литературы, представить и обосновать решение.

Оценка «отлично» ставится в том случае, когда студент глубоко и прочно усвоил весь программный материал (дидактические единицы, предусмотренные ФГОС или рабочей программой по дисциплине), исчерпывающе, последовательно, грамотно и логически стройно его излагает, не затрудняется с ответом при видоизменении, свободно справляется с задачами и практическими ми, правильно обосновывает принятые решения, умеет самостоятельно обобщать и излагать материал, не допуская ошибок.

Оценка «хорошо» ставится, если студент твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, может правильно применять теоретические положения и владеет необходимыми умениями и навыками при выполнении практических заданий.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если студент освоил только основной материал, но не знает отдельных деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушает последовательность в изложении программного материала и испытывает затруднения в выполнении практических заданий.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если студент не знает отдельных разделов программного материала, допускает существенные ошибки, с большими затруднениями выполняет практические.

3 Пакет экзаменуемого

Промежуточная аттестация в 5 семестре.

3.1 Перечень запланированных рабочей программой работ

- 1) Контрольная работа №1 по темам 1.1-1.4
- 2) Контрольная работа №2 по темам 1.5-1.7

Промежуточная аттестация в 6 семестре.

3.1 Перечень вопросов для подготовки к дифференцированному зачету

- 1) Значение планирования логистической деятельности
- 2) Классификация видов планирования логистики
- 3) Понятие и роль стратегии в логистике
- 4) Этапы стратегического логистического планирования
- 5) Типы логистических стратегий
- 6) Сущность закупочной логистики
- 7) Виды закупок в логистике
- 8) Организация и планирование поставок
- 9) Методы планирования закупок в логистике
- 10) Критерии выбора поставщика
- 11) Основные понятия и сущность производственной логистики. Виды типов производств
- 12) Значение и классификация производственных процессов
- 13) Системы управления материальными потоками в производственной логистике
- 14) Значение складской деятельности, понятие системы
- 15) Классификация, функции складов
- 16) Логистический процесс на складе
- 17) Определение места склада в логистической системе
- 18) Основы сбытовой логистики
- 19) Каналы распределения товара
- 20) Типы посредников в сбытовой логистике
- 21) Проектирование каналов распределения
- 22) Стимулирование сбыта
- 23) Понятие и причины создания материальных запасов
- 24) Классификация материальных запасов
- 25) Модели управления запасами в логистике
- 26) Методы ABC, XYZ
- 27) Система «КАНБАН», ее сущность
- 28) Система «точно в срок», ее сущность
- 29) Система МРП: сущность, функции
- 30) Логистическая концепция «реагирование на спрос»

3.2 Перечень примерных задач для подготовки к дифференцированному зачету

- 1) Рассчитайте оптимальный размер заказа металлического листа толщиной 10 мм, если издержки выполнения заказа составляют 1100 руб.; потребность в листе — 2000 т; издержки на хранение 275 руб./т.
- 2) Рассчитайте оптимальный размер заказа каустической соды, если издержки выполнения заказа составляют 400 руб./т; потребность в каустической соде — 2400 т; затраты на хранение 250 руб./т.

3) Рассчитайте интервал времени между заказами, если годовая потребность в трубах составляет 2500 т, а оптимальный размер заказа 140 т.

4) Рассчитайте размер заказа уголков в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях. Максимально желательный запас уголков 190 т; ожидаемое потребление за время поставки — 20 т. Пороговый уровень — 50 т. Поставки осуществляются 1 раз в месяц. Предыдущий заказ был 10 мая. По состоянию на 10 июня текущий запас равен 80 т.

5) Рассчитайте размер заказа мазута в системе с установленной периодичностью пополнения запаса до постоянного уровня при следующих условиях. Максимально желательный запас мазута 340 т; ожидаемое потребление за время поставки — 50 т; пороговый уровень — 100 т. Поставки осуществляются 1 раз в неделю, 11 июля был выдан заказ на поставку, 8 июля текущий запас составил 100 т.

6) Рассчитайте оборот склада за год работы при следующих условиях: через склад прошло 150000 т груза, причем 50000 т хранилось 10 дней; 25000 т груза хранилось 14 дней; 30000 т — 8 дней, 45000 — 12 дней. Задача 12. Рассчитайте оборот склада за месяц работы при следующих условиях: через склад прошло 10000 т груза, причем 3000 т хранилось 2 дня; 2000 т груза хранилось 8 дней; 5000 т — 7 дней.

7) Рассчитайте общую площадь склада металла, если полезная площадь составляет 5000 м², служебная площадь — 100 м²; вспомогательная площадь 2500 м², площадь приемочной площадки 1300 м² и отпусковой площадки — 1100 м².

8) Выберите более эффективный вариант системы складирования на основе показателя минимума общих затрат при следующих условиях. 1 вариант. Затраты А, связанные с эксплуатацией, амортизацией и ремонтом оборудования склада, составляют 4,4 млн руб.; стоимость оборудования склада Ст — 75,0 млн руб. 2 вариант. Затраты А, связанные с эксплуатацией, амортизацией и ремонтом оборудования склада, составляют 4,2 млн руб.; стоимость оборудования склада Ст — 80 млн руб. Средняя оборачиваемость товара n и вес товара Q , размещенного на складе, равны в обоих вариантах. Норма дохода на капитал принимается в размере 0,15 (15%).

9) Рассчитайте необходимое количество автопогрузчиков, если за сутки необходимо переработать 550 т груза, производительность автопогрузчиков составляет 50 т/ч, коэффициент неравномерности поступления груза $k = 1,5$, продолжительность смены — 8 часов.

10) Рассчитайте длительность операции привинчивания, если нормативная трудоемкость привинчивания составляет 100 часов, длительность рабочей смены — 8 часов, коэффициент выполнения норм — 0,98, на операции привинчивания занято четверо рабочих.

11) Рассчитайте длительность совокупного цикла механической обработки партии из 8 деталей при последовательном способе календарной организации процесса и следующих значениях плановой трудоемкости операций (в часах): 1) токарная — 5; 2) фрезерная — 2; 3) шлифовальная — 3.

12) Рассчитайте длительность совокупного цикла механической обработки партии из 50 деталей при параллельном способе календарной организации процесса и следующих значениях плановой трудоемкости операций и следующих значениях плановой трудоемкости операций (в часах): 1) фрезерная — 1,5; 2) сверлильная — 1; 3) токарная — 5; 4) шлифовальная — 7.

13) Рассчитайте длительность совокупного цикла механической обработки партии из 8 деталей при последовательно-параллельном способе календарной организации процесса и следующих значениях плановой трудоемкости операций (в часах): 1) токарная — 5; 2) фрезерная — 2; 3) шлифовальная — 3. 157.

14) Рассчитайте длительность цикла сборки изделия С, состоящего из трех узлов, если длительность цикла генеральной сборки составляет 4 дня; длительность сборки первого узла — 5 дней; длительность сборки второго узла — 10 и длительность сборки третьего узла — 8 дней.

15) Рассчитайте длительность производственного цикла изделия В, если длительность изготовления отливок составляет 8 дней; длительность свободнойковки заготовок — 6 дней; длительность цикла механической обработки деталей в цехе № 1–16, а цехе № 2–10 дней; длительность генеральной сборки — 7 дней; длительность сборки сборочной единицы в цехе № 1–6 дней; длительность сборки сборочной единицы в цехе № 2–5 дней. Продолжительность межцеховых перерывов составляет 4 суток.